

**WINAKAR<sup>®</sup> DWMA**

WINAKAR<sup>®</sup> DWMA jest wodną dyspersją terpolimeru winylowo-maleinowo-akrylowego otrzymywaną metodą polimeryzacji emulsyjnej.

Produkt jest zabezpieczony przed skażeniem mikrobiologicznym.

|   | <b>Jednostka</b>              | <b>Wartość</b> | <b>Metoda badań</b>   |
|---|-------------------------------|----------------|---|
| Zawartość substancji suchej                 | %                             | 56 - 60        | PN-78/C-89403   |
| Lepkość wg Brookfielda <sup>(1)</sup>       | mPa·s                         | 2 000 - 10 000 | PN-ISO 2555   |
| pH  |                               | 4,0 - 6,0      |   |
| Koloid ochronny                             | anionowy/niejonowy surfaktant |                |   |
| Reszkowa zawartość monomeru                 | %                             | max 0,5        | PN-92/C-89409   |
| Minimalna temperatura tworzenia filmu, MFFT | °C                            | 14             |   |
| Przeważająca wielkość cząsteczek            | µm                            | 0,3 - 0,8      | Metoda dynamicznego rozproszenia światła lasera DLS           |
| Temperatura zeszklenia, Tg                  | °C                            | 22 - 23        | Metoda różnicowej kalorymetrii skaningowej DSC wg ISO 11357-2 |

<sup>(1)</sup> 20 obr/min; temp. 23°C

**ZASTOSOWANIE**

Dyspersja po odparowaniu wody w temperaturze powyżej 14°C tworzy przezroczysty film o dobrej przyczepności do materiałów porowatych.

WINAKAR<sup>®</sup> DWMA stosowany jest do produkcji klejów budowlanych, oraz składnik stosowany w modyfikacji betonu czy w masach tynkarskich.

**PRZECHOWYWANIE**

Zalecana temperatura przechowywania: 5 - 25°C. Produkt przechowywany w tych warunkach zachowuje swoje właściwości przez 6 miesięcy od daty produkcji.