

**WINAKAR[®] PW-50/11**

WINAKAR[®] PW-50/11 jest wodną dyspersją polimeru octanu winylu otrzymywaną metodą polimeryzacji emulsyjnej. Zawiera plastyfikator.

Dyspersja ta, rozcieńcza się wodą w każdym stosunku. Po odparowaniu wody tworzy się jednorodny, elastyczny film, nierozpuszczalny w wodzie. Produkt jest mieszalny z nieorganicznymi wypełniaczami i pigmentami.

Produkt jest zabezpieczony przed skażeniem mikrobiologicznym.

	Jednostka	Wartość	Metoda badań
Zawartość substancji suchej	%	50 - 56	PN-78/C-89403
Lepkość wg Brookfielda ⁽¹⁾	mPa·s	18 000 - 28 000	PN-ISO 2555
pH		3,0 - 6,0	
Koloid ochronny		Poli(alkohol winylowy)	
Resztkowa zawartość monomeru	%	max 0,5	PN-92/C-89409
Minimalna temperatura tworzenia filmu, MFFT	°C	- 0,5	
Przeważająca wielkość cząsteczek	µm	0,8 - 2,7	Metoda dynamicznego rozproszenia światła lasera DLS
Temperatura zeszklenia, Tg	°C	ok. 5	Metoda różnicowej kalorymetrii skaningowej DSC wg ISO 11357-2
Gęstość w 23°C	g/cm ³	ok. 1,07	ISO 2811-1

⁽¹⁾ 20 obr/min; temp. 23°C

Po uprzednim ustaleniu z odbiorcą, dyspersje mogą zawierać inne parametry jakościowe od podanych powyżej – parametry dostosowujemy indywidualnie do wymagań klienta.

ZASTOSOWANIE

Dyspersja stosowana w produkcji farb emulsyjnych, klejów i mas szpachlowych; gotowy klej w przemyśle papierniczym, poligraficznym i obuwniczym.

WINAKAR[®] PW-50/11 można stosować do produkcji klejów do papierowych opakowań żywnościowych.

PRZECHOWYWANIE

Zalecana temperatura przechowywania: 5 - 25°C. Produkt przechowywany w tych warunkach zachowuje swoje właściwości przez 6 miesięcy od daty produkcji.